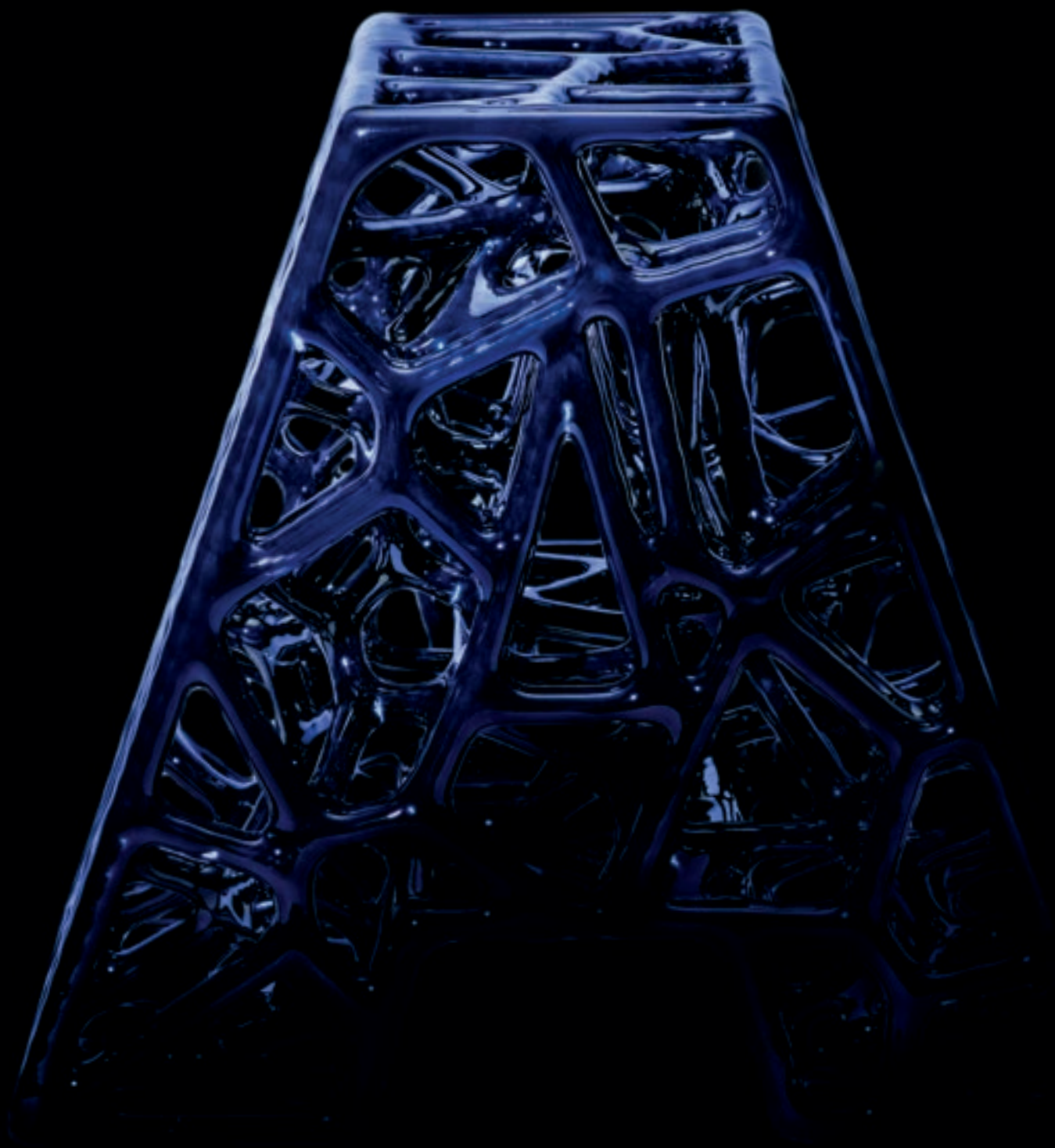




Powder 3D Printer

PB-600 / PB-400



内装／陶飾リタイル



独創的なデザインの花器



印象的でモダンな石塔



複雑な形状のインテリアアイテム



落ち着いた空間を演出する香炉



自然の素材と組み合わせたクリエイティブなオブジェ

創造を超えるセラミックの表現力

パウダー 3D プリンター PB-600/PB-400 は、創造的で複雑な 3 次元オブジェクトを高精細に美しく、そして効率的に造形します。その芸術的で精巧な表現力は創造の可能性を広げ、セラミック製品の製造工程に革新をもたらします。

CREATIVITY 創造性

PB シリーズは、プリントヘッドから結合剤（バインダー）を吐出し、専用のセラミックの粉末材料を一層ずつ固めながら積層していくことで、立体造形物を作り出すバインダージェット方式の 3D プリンターです。限られた職人にしか表現できない難しい形状や、手作業や切削加工機ではできない複雑な造形物を、誰もが、手軽に造形できるようになります。

PRODUCTIVITY 生産性

PB-600 は最大 595 (幅) × 600 (奥行) × 250 (高さ) mm、PB-400 は最大 390 (幅) × 290 (奥行) × 200 (高さ) mm のワークサイズを実現。大きなものはもちろん、小さなものであれば、上下の階層に異なる造形物を複数レイアウトすることで、一度に効率よく製作することができます。

Powder 3D Printer

PB-600

PB-400



PRECISION 高精度

高解像度のプリントヘッドを搭載し、結合剤を精密に吐出。また、専用のセラミックパウダーは、粒子が微細な上、焼成の際の収縮率が 1% 以下という優れた性能を実現。美しく、滑らかな表面の仕上がり、高い寸法精度を兼ね備えた造形物を作り出します。

OPERATION 操作性

3D CAD や 3D CG ソフトウェアで制作した造形物のデータを STL 形式でエクスポートすれば、あとは標準付属のソフトウェアを使って簡単に出力できます。また、出力後、本体に残った粉末材料は次の造形に再利用でき、低コストな運用を実現します。



Powder 3D Printer

PB-600 / PB-400

年間保守契約必須対象製品

オープン価格

●本体、専用ソフトウェアが含まれます。●年間保守契約、運送、導入設置は別途料金がかかります。

主な仕様			
		PB-600	PB-400
造型方式		バインダージェット方式	
XY 解像度		600 x 600 dpi	
積層ピッチ		0.1 mm	
造形速度		35 秒/層	45 秒/層
造形サイズ	幅	最大 595 mm	最大 390 mm
	奥行	最大 600 mm	最大 290 mm
	高さ	最大 250 mm	最大 200 mm
粉体材料 *1		セラミックパウダー	
バインダー		水性バインダー液	
環境	動作時 *2	温度:20℃～24℃ 湿度:50% RH以下(ただし結露のないこと)	
	非動作時 *3	温度:5℃～40℃ 湿度:20%RH～80%RH(ただし結露のないこと)	
距離精度(補正値込み)		移動距離の±0.3%以下または±0.5 mm以下のうち大きい値	
外形寸法(幅 x 奥行 x 高さ)		3,150 mm × 1,344 mm × 1,900 mm(PCアームスタンドを除く)	1,709 mm × 970 mm × 1,382 mm(PCアームスタンドを除く)
質量		1,200 kg	430 kg
定格入力		AC 230V 単相 16A	
付属品		取扱説明書、スライスソフトウェア、プリンター制御ソフトウェア用PCおよびモニターほか *4	

*1 取り扱いに関しては、法規・法令に沿った運用が必要となります。*2 推奨温度20℃前後、温度変化が少ない環境を推奨。*3 粉体材料充填時は動作時の環境を適用。*4 本製品には、3D CAD/3D CGソフトウェアや造形後の後加工に必要な道具や設備は付属しておりません。

サプライ品		
品番	PM-14C	PL-20C
品名/仕様	セラミックパウダー/14 kg	バインダー/20 L

スライスソフトウェアのシステム要件	
オペレーティングシステム	Windows®11、Windows®10(64ビット版)
CPU	Core i5 第8世代以上
メモリー(RAM)	8 GB以上
ビデオカード及びモニター	NVIDIA GeforceRTX 3060以上(グラフィックカードは使用不可)

一般的なワークフローと主な付帯設備



ソフトウェア:STLを生成できる3D CAD/3D CGソフトウェア
パウダー除去装置:セラミック粉を吹き飛ばして落とす装置
専用部屋:3Dプリントやパウダー除去を行う部屋

含浸設備:含浸剤を染み込ませる装置
焼成設備:造形物を高温で固めるための焼成炉
集塵設備:造形槽の粉末材料の回収、製品内外の粉塵除去に使用

ご注意

●本製品は年間保守契約必須対象機種となります。●印刷品質を保つためには、お客様による定期的なメンテナンスが必要です。●出力物に、著作権の目的となっているデザインなどを、著作権者の許諾なく私用することは、著作権法上著作権が制限される場合を除き禁じられています。●本製品の故障の有無にかかわらず、本製品をお使いいただいたことによって生じた直接的・間接的な損害に対して、当社は一切の責任を負いません。●本製品により作られた制作物に対して生じた直接的・間接的な損害に対して、当社は一切の責任を負いません。

Roland ローランド ディー・ジー 株式会社
本社/〒431-2103 浜松市浜名区新郡田1-1-2

●ローランド ディー・ジー 製品のお求めは…

RDG90577A '25 MAR B-3 D-S

0120-808-232 **www.rolanddg.co.jp**

【ローランド ディー・ジー、クリエイティブセンター】 平日AM10:00～PM5:00
(デモンストレーションをご希望の際はご予約ください。)

東京	〒108-0075 港区港南1-6-31 品川東急ビル5F E-Mail:rdg-tky@rolanddg.co.jp	大阪	〒532-0003 大阪市淀川区宮原4-1-14 住友生命新大阪ビル1F E-Mail:rdg-osk@rolanddg.co.jp
名古屋	〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル1F E-Mail:rdg-ngy@rolanddg.co.jp	福岡	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1-9-11 大成博多駅東ビル1F E-Mail:rdg-fk@rolanddg.co.jp

【サポートセンター】 札幌 仙台 東京 名古屋 大阪 広島 福岡

修理、アフターサービスは全国ネットワークでお客様をサポートします。

●本カタログに掲載の製品は日本仕様のため、日本国内以外での使用はできません。●仕様およびデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。●本カタログは印刷物のため、写真の色調が実際の色と異なる場合があります。●Windowsは米国 Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。●その他、記載の社名、製品名は各社の商標もしくは登録商標です。●本カタログに使用のサンプルはハメコミ合成です。

2025年3月現在