



**MDX-540**  
標準価格 2,500,000円(税抜)

**MDX-540S**  
標準価格 3,000,000円(税抜)



主な仕様	MDX-540	MDX-540S
加工可能な材料	樹脂、軽金属	
XYZ動作ストローク	500(X)×400(Y)×155(Z)mm	
スピンドル先端からテーブルまでの距離	最大254mm	
XYテーブルサイズ	550(X)×420(Y)mm	
取り付け可能なワーク重量	[加速度0.2G]最大12Kg、[加速度0.1G]最大20Kg、[加速度0.05G]最大20Kg	
XYZ軸駆動方式	ACサーボモーター、60W	ACサーボモーター、80W
動作速度	XYZ軸:最大7.5m/min.	
加速度	0.2G、0.1G、0.05G	
ソフトウェア分解能	[RML-1を選択した場合]0.01mm/step [NCコードを選択した場合]0.001mm/step	
機械的分解能	0.001mm/step	
スピンドルモーター	DCブラシレスモーター 最大400W	
スピンドル回転速度	400~1200rpm、ただし400~3000rpmは位置決め・芯出し用	
ツールチャック	コレット方式	
位置決め精度 (X,Yそれぞれの1軸方向)	±0.1mm/300mm(無負荷条件とする)	
繰り返し精度	±0.05mm (無負荷条件とする)	±0.02mm (無負荷条件とする)
原点再現性 (電源ON/OFF時)	±0.05mm	±0.02mm
XY直角度	±0.2mm/300mm	
インターフェース	USB	
バッファサイズ	2Kbyte	
制御コマンド	RML-1、NCコード	
電源	AC100V±10% 50/60Hz 7A	
消費電力	約700W	
動作音	動作時(未切削時):65db(A)以下、待機時:45db(A)以下、ISO7779による	
外形寸法/重量	745(幅)×955(奥行)×858(高さ)mm / 102Kg	765(幅)×955(奥行)×858(高さ)mm / 102Kg
梱包寸法/重量	900(幅)×1100(奥行)×1100(高さ)mm / 131Kg	
動作温度/動作湿度	5~40℃ / 35~80%(ただし結露しないこと)	
付属品	ハンディパネル、電源コード、電源プラグアダプタ、ツールセンサー、センサケーブル、ナット、ナット用スパナ、スパナ、六角レンチ、Roland Software Package CD-ROM、SRP Player CD-ROM、ユーザーズマニュアル、Roland Software Packageソフトウェアガイド、SRP Playerインストールガイド、NCコードリファレンスマニュアル、お客様登録カード	

※回転軸ユニット [ZCL-540] 装着時は、動作ストロークがZCL-540のセット可能な材料の大きさにより制限されます。

オプション	
	<b>ZAT-540[ATCユニット]</b> 標準価格850,000円(税抜)
工具収容数	4本
最大ツール長	110mm
最大ツール径	φ10mm
最大ツール重量	350g
ツールホルダ形式	テーパシャンク:JBS4002 15T 7/24 テーパ、フルスタッド:JBS4002 15P(45°) 特殊
工具選択方式	ダイレクトチェンジ方式、固定番地指定
適応圧縮空気	0.7~1.0MPaかつ50L/min以上
スピンドル回転速度	400~1200rpm、ただし400~3000rpmは位置決め・芯出し用
動作温度/湿度	5~40℃ / 35~80%(ただし結露しないこと)
梱包外寸/重量	480(幅)×420(奥行)×450(高さ)mm / 9.6kg
内容物	コントロールボックス、マガジンユニット、ATCスピンドル、エアシリンダ、ベースプレート、Z原点センサー、スベサー、エアホース、キャップスクリュー、六角レンチ、結束バンド、ケーブル止め具、ユーザーズマニュアル

※導入にはエア供給装置が別途必要になります。オイルフリータイプ、供給エア圧:最低0.7MPa、最大1MPa、吐出空気量:50L/min、空気タンク容量:60L以上の仕様を満たすものをご用ください。

※ZAT-540を装着すると、X動作ストロークは次の通りとなります。●標準テーブル、回転軸ユニットなし:400mm  
●標準テーブル、回転軸ユニットあり:270mm(325mm(X動作ストローク拡張時))●Tスロットテーブル、回転軸ユニットなし:400mm  
●Tスロットテーブル、回転軸ユニットあり:203mm/258mm(X動作ストローク拡張時)

#### ■その他オプション

品名	品番	価格	仕様
スピンドルユニット	ZS-540TY	150,000円(税抜)	MDX-540交換用スピンドルユニット
Tスロットテーブル	ZTT-540	150,000円(税抜)	外形寸法:550(幅)×420(奥行)×35(高さ)mm 重量:9kg
専用スタンド	ZSX-540	280,000円(税抜)	外形寸法:943(幅)×1003(奥行)×750(高さ)mm 重量:100kg 付属PCテーブル外形寸法:580(幅)×300(奥行)mm
セーフティカバー	ZBX-540D	315,000円(税抜)	外形寸法:943(幅)×1003(奥行)×1000(高さ)mm 重量:55kg

オプション	
	<b>ZCL-540[回転軸ユニット]</b> 標準価格600,000円(税抜)
対象材料	樹脂(金属は対象外)
取り付け可能な材料の大きさ	[標準テーブル使用時の最大範囲]φ180mm×371mm、 [Tスロットテーブル使用時の最大範囲]φ180mm×297mm
材料チャックで固定できる材料厚み	15~100mm
材料の最大重量	5kg以下(センタドリル使用時1.5kg以下)
材料の最大慣性モーメント	0.02kgm <sup>2</sup>
X軸有効ストローク	最大325mm
Z軸有効ストローク	155mm
最大回転角	±21474836.47°(±59652.3回転)
最大回転速度	20rpm
機械的分解能	0.002°
ソフトウェア分解能	RML-1モード:0.1°、NCコードモード:0.01°
静的精度	回転バックラッシュ:0.05° 偏芯:0.3mm以下
回転中心高さ	標準テーブル上面より110mm
外形寸法/重量	720(幅)×100(奥行)×195(高さ)mm / 6.5Kg (駆動ユニット、芯押し台、ベースプレート等の総重量)
梱包外寸/重量	630(幅)×240(奥行)×370(高さ)mm / 9.8Kg
制御方式	4輪同時制御
内容物	駆動ユニット、芯押し台、ベースプレート、ライブセンター、センタドリル、Y原点センサー、Z原点センサー、スベサー、原点検出ピン、キャップスクリュー、Tスロットナット、六角レンチ、結束バンド、ユーザーズマニュアル

※ZCL-540を装着すると、X動作ストロークは次の通りとなります。  
●標準テーブル、ATCユニットなし:285mm/325mm(X動作ストローク拡張時)  
●標準テーブル、ATCユニットあり:270mm/325mm(X動作ストローク拡張時)  
●Tスロットテーブル、ATCユニットなし:218mm/258mm(X動作ストローク拡張時)  
●Tスロットテーブル、ATCユニットあり:203mm/258mm(X動作ストローク拡張時)

サブライプ品はお近くの当社販売代理店、またはオンラインショップでお求めいただけます。 Roland DG Online Shop <https://www2.rolanddg.co.jp/supply/>

商品の送料、設置料等の関連役務は特に指定がない限り価格に含まれておりませんのでご了承くださいませようお願い申し上げます。

#### DGSHAPEブランドの約束

DGSHAPEは、「イノベーションによって、未来の暮らしを創造する」をミッションに掲げ、Roland DG から独立した3D事業のブランドです。私たちは、アイデアを形にするデジタル技術によって、ビジネスプロセスを革新し、豊かな未来をつくります。人間本来の持つ「創造性」と「デジタルワークフロー」を融合させることで、製造業からヘルスケア市場まで、あらゆる領域において新たな価値の創造を目指します。

**Roland** ローランドディー・ジー株式会社  
本社/〒431-2103 浜松市北区新都田1-6-4

●ローランドディー・ジー製品のお求めは… RDG90366AI '19 MAR C-3 P-S

☎0120-808-232 [www.rolanddg.co.jp](http://www.rolanddg.co.jp)

【ローランドディー・ジー・クリエイティブセンター】 平日AM10:00~PM5:00  
(デモンストラーションをご希望の際はご予約ください。)

東京	〒105-0013 港区浜松町1-18-16 住友浜松町ビル1F TEL: 03(5733)4410 / FAX: 03(5733)4412	大阪	〒532-0003 大阪市淀川区宮前4-1-14 住友生命新大阪ビル1F TEL: 06(6398)2686 / FAX: 06(6398)2687
名古屋	〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル1F TEL: 052(253)9811 / FAX: 052(253)9815	福岡	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1-9-11 大成博多駅東ビル1F TEL: 092(414)1133 / FAX: 092(414)1102

【サポートセンター】 札幌 仙台 東京 名古屋 大阪 広島 福岡  
修理、アフターサービスは全国ネットワークでお客様をサポートします。

●本カタログに掲載の製品は日本仕様のため、日本国内以外での使用はできません。●仕様およびデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。●このカタログは印刷物のため、写真の色調が実際の色と異なる場合があります。●Windowsは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。●その他、記載の社名、製品名は各社の商標もしくは登録商標です。●カタログ使用のサンプルはハムコミ合成です。●当社はTPLグループよりMMP技術のライセンスを得ています。

2019年5月現在

by **Roland**



# 高度な試作加工を誰もが出来る環境を目指して。 MODELA PROIIで、ものづくりは新しいステージへ。

**大型試作に対応** **抜群の使いやすさ**

**なめらかな曲面** **細部まで精巧**

## MDX-540

切削RPマシンのスタンダードモデル。  
外観デザインからパーツ試作に活躍。

手にしたその日から、圧倒的に高品質な試作を。革新的な使いやすさと、大幅に向上した仕上がり精度。さらに500(X)×400(Y)×155(Z)mmのワイドな加工サイズと、導入しやすい250万円※(税別)の低価格。3D CADデータをフル活用し、外観デザインやパーツ試作、簡易金型製作、生産治具製作、小ロット生産まで幅広く活躍します。

※MDX-540の本体価格です。



切削方式を採用し、ケミカルウッド、ABSなどの樹脂からアルミ、真鍮といった軽金属までさまざまな素材に対応。実際の製品と同じ材料を試作に利用できるため最終製品に近い状態での確認が可能。

## MDX-540S

精密な切削加工を実現する高精度モデル。  
治具製作や小ロット生産に最適。

MDX-540のワイドな加工サイズと使いやすさはそのままに、切削精度を一気にグレードアップ。精密ボールネジを採用し、バックラッシュを大幅に軽減。切削物の嵌合精度が高いため、固定治具や検査用治具の製作や小ロット生産に最適な切削加工を実現します。

	MDX-540	MDX-540S
原点再現性	±0.05mm	±0.02mm
繰り返し精度	±0.05mm	±0.02mm
真円度		

※切削条件 ●刃物:OGS EDS10 ●切削速度:20mm/sec ●回転数:6000RPM ●材料:円柱アクリル(半径40mm・高さ30mm)



精密ボールネジを採用し、バックラッシュを大幅に軽減。



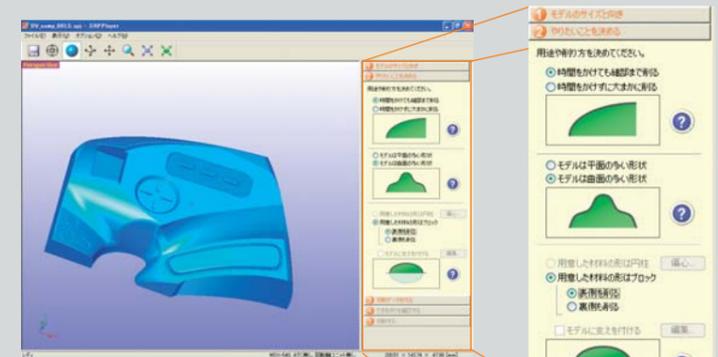
ケミカルウッド、ABSなどの樹脂からアルミ、真鍮といった軽金属まで幅広い素材に対応。固定治具や検査用治具の製作をはじめ、小ロット生産用の簡易金型製作にも活躍。



加工の専門知識は不要。  
まったく新しい  
切削RPソフトウェアを付属。

■対話形式で、誰にも簡単。わずか5ステップの加工設定。

新開発の「SRP Player」を付属。数値入力と簡単な選択により、5ステップで設定を絞り込むシンプルな対話形式を採用。専門知識不要で、すぐに切削データが作成できます。



### 5ステップの加工設定

- 1 モデルのサイズと向き
- 2 やりたいことを決める
- 3 切削データを作る
- 4 できあがりを確認する
- 5 切削する

■ツールパスを自動生成。困ったらヒントで解決!

先進の3Dエンジンで、ツールパス生成の時間が一気に短縮。イメージ通りのツールパスが作れなかった場合は、「ヒント」が活躍。切削方法の変更などを提案する画期的な機能です。

■ツール選びのノウハウは不要。仕上がりの事前確認も可能。

加工形状に合わせ、ソフトウェアが最適なツール選択を指示<sup>※</sup>。また、シミュレーション機能を備え、切削開始前に仕上がりイメージの確認が可能。切削ミスを事前に防げます。回転軸ユニットとの組み合わせ時には、4軸加工や円筒加工のシミュレーションも可能です。

※ ATCユニット装着時はツールを自動交換

SRP Playerのシステム要件

- 対応OS: Windows® 7 / 8 / 8.1 / 10 (32ビット版、64ビット版)
- CPU: Pentium®4 2.4GHz以上推奨
- メモリ: 1GB以上を推奨 ●インストール時に必要なハードディスク容量: 20MB

※本ソフトウェアは32ビットアプリケーションのため、64ビット版 Windows では WOW64 (Windows-On-Windows 64)上で動作します。

全身をグレードアップし、  
高品質な美しい仕上がりを実現。

本体剛性のブラッシュアップをはじめ、一枚板テーブルの採用、内部演算処理の改良、スモーキング性能の向上など、全身をグレードアップ。曲面はよりなめらかに美しく、仕上げ加工の手間も軽減。大型NC加工機などにも採用されているACサーボモータとDAC・FFPで、トルクと速度を常に最適な状態にコントロール。高速かつパワフルな切削加工を実現します。



DAC-FFP  
Digital AC Servo / Feed Forward Processing

誰もがすぐに使いこなせる、  
ユーザーフレンドリーな操作性。

よく使う機能をコンパクトに集約したハンディパネルを装備。見やすいLCD画面とロータリーハンドルで、本体を正確に制御。さらにVパネルも搭載。パソコン画面上のわかりやすいアイコンで、ATCユニットのマガジン設定やツールの着脱などがスムーズに行えます。



Vパネル対応OS Windows® 7 / 8 / 8.1 / 10 (32ビット版、64ビット版)

多彩なニーズに対応する  
充実のオプションツール。

ツール交換の手間を軽減する「ATCユニット」や、4面加工が可能な「回転軸ユニット」をご用意。フルオートで効率的な切削加工を実現。さらに、高精度な加工に最適な「Tスロットテーブル」、安全面に配慮した「セーフティカバー」、「専用スタンド」などで、快適な試作環境が構築できます。



# MODELA PROII

切削RPマシンのスタンダードモデル。  
**MDX-540** 標準価格 2,500,000円(税抜)

精密ボールネジ採用の高精度モデル。  
**MDX-540S** 標準価格 3,000,000円(税抜)

保守契約/メーカー設置対象機種(保守料金・運送・設置費については当社営業所へお問い合わせください)



※セーフティカバー、専用スタンドはオプション(別売)になります。  
※PCテーブルは、専用スタンドに付属されております。